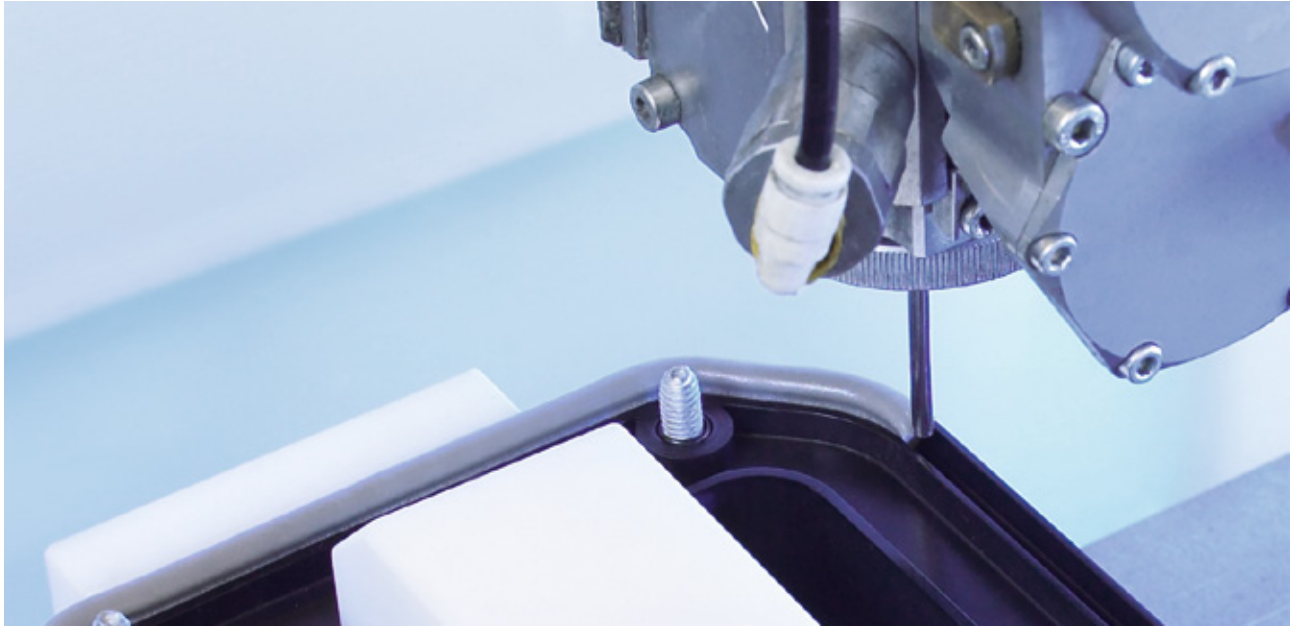


Compétence en plasturgie bien appliquée :  
**joint PUR moussés in situ.** Le progrès au  
service de votre succès : Pöppelmann K-TECH®.



Sans soudure. Adaptation parfaite. Longue durée : **Joints PUR moussés in situ (Formed In Place Foam Gasket – FIPFG)** pour une excellente précision dimensionnelle dans les moindres détails.

**Pöppelmann K-TECH® développe et produit des pièces techniques moulées par injection de haute qualité destinées à l'industrie automobile, électrique, et pour la construction de machines et équipements. En parallèle, nous disposons également d'unités de dépose de joints PUR.**

Le moussage in situ permet au joint d'épouser la forme de la pièce et ainsi de s'intégrer parfaitement en lieu et place. Pour se faire, une tête mélangeuse à commande numérique dépose un cordon de mousse PUR directement dans la rainure d'étanchéité de la pièce. Ce cordon s'expande et se stabilise après un temps de réaction de quelques minutes pour obtenir au final un joint

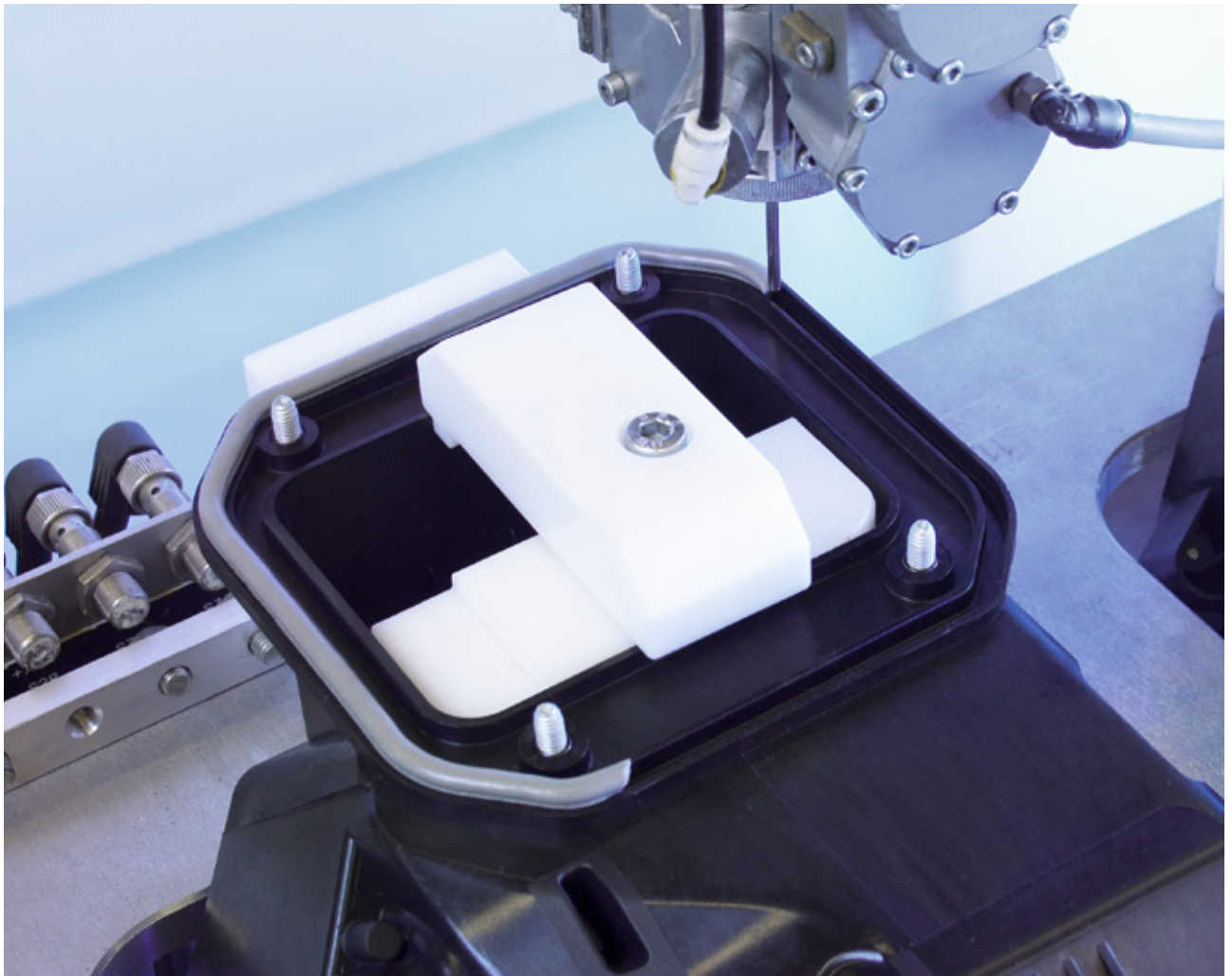
solidaire de la pièce, même dans le cas de géométries complexes. Un joint préfabriqué n'est plus nécessaire. Le joint PUR moussé in-situ est obtenu par le moulage de deux composants. Le choix des composants matière et des paramètres process permet de répondre aux différentes demandes en terme de propriétés élastiques, de contraintes, de température et de résistance chimique du joint.



Unité de dépose de joints entièrement automatisée. Un système de convoyage assure que la mousse du joint a réagi en intégralité, et que les agressions imprévisibles lors du conditionnement ou du transport ne dégradent pas la géométrie du joint.

**Les joints moussés in-situ présentent de nombreux avantages :**

- étanchéité durable et fiable
- adaptation parfaite à la forme de la pièce
- jonction sans joint jusque dans les extrémités
- pas de nécessité d'un joint préfabriqué
- pas de stockage de joints
- pas de changement de joint en fonction de la géométrie de la pièce
- pas de risque de confusion entre des joints différents mais ressemblants



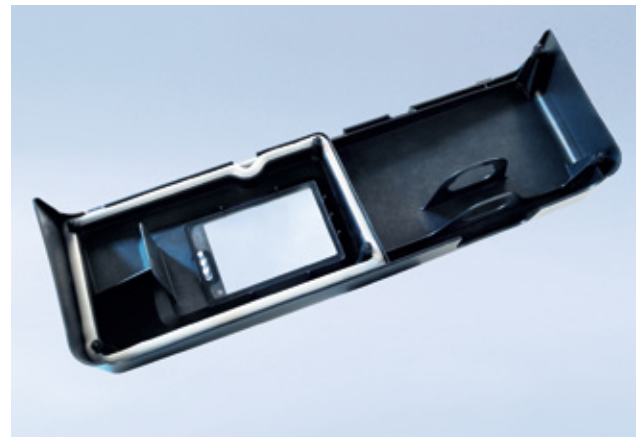
Une tête mélangeuse à commande numérique dépose un cordon de mousse PUR directement dans la rainure d'étanchéité de la pièce.

### Exemple de pièces techniques moulées par injection équipées d'un joint PUR moussé in situ



Boîtier de commande pour Mercedes-Benz Classe E

Le boîtier de commande, interface entre le véhicule et l'électronique embarquée, doit permettre de protéger durablement et efficacement l'électronique principal d'influences extérieures telles que l'eau, la saleté et même les hydrocarbures. Pöppelmann intègre un joint PUR moussé in situ à la jonction entre le boîtier de commande et le couvercle, ainsi qu'au niveau de la bride assurant le contact avec le véhicule.



Couvercle de boîtier d'onduleur photovoltaïque

La matière développée pour le couvercle est une matière de type polyamide (PA) chargé 25 % fibre de verre, ignifugée selon la norme UL94 – classe de résistance au feu V0. Cette matière rigide possède une excellente résistance mécanique, ce qui permet d'obtenir une structure et un état de surface de haute qualité. Un joint dans la rainure du couvercle protège l'affichage électronique de l'onduleur contre l'humidité.



## Une entreprise familiale couronnée de succès : l'homme est au centre de nos préoccupations.

Pöppelmann : un partenaire fort. Depuis 1949, Pöppelmann s'est développé en tant que fabricant de pièces plastiques leader avec ses 5 sites de production, ses 450 presses à injecter, ses thermoformeuses et extrudeuses. Dans plus de 70 pays, on apprécie la qualité des pièces "made by Pöppelmann". Plus de 1 650 salariés hautement qualifiés partagent ce succès.

Le département Pöppelmann K-TECH® développe et produit des pièces techniques injectées dans la meilleure qualité, destinées à l'industrie automobile et électrique et pour la construction de machines et d'équipements.

La fabrication est certifiée :  
ISO / TS 16949 : 2009 et  
DIN EN ISO 9001 : 2008



Plus de 1 650 salariés Pöppelmann se portent garant de la productivité, de la qualité et du niveau de service.



France : Plastiques Pöppelmann France S.A.S., Rixheim



Allemagne, Site 1 : Pöppelmann GmbH & Co. KG, Lohne

04-2013



### Temps de développement courts

Un résultat parfait grâce à une longue expérience



### Exigences extrêmes

Des solutions de première classe pour des projets exigeants



### Offre complète, partenaire unique

Du développement à la production en série



**PÖPPELMANN**

**K-TECH®**

Plastiques Pöppelmann France S.A.S. · 3 rue Robert Schuman · B.P. 87 · 68172 Rixheim Cedex · France · Téléphone +33 (0) 3 89 63 33 10  
Fax +33 (0) 3 89 65 03 16 · KTECH-FR@poeppelemann.com · www.poeppelemann.fr