

Application fiable des compétences en matières plastiques : **Production en salle blanche** (DIN EN ISO 14644 Classe 7, GMP Standard – C). Le progrès pour votre succès – Pöppelmann FAMAC®.



Encore plus propre : **notre production en salle blanche** (DIN EN ISO 14644 Classe 7, GMP Standard – C).

Pöppelmann FAMAC® développe et produit avec une haute exigence des pièces fonctionnelles et des emballages pour l'industrie médical et pharmaceutique. Pour des demandes particulières sur la propreté des pièces plastiques, Pöppelmann FAMAC® dispose d'une fabrication en salle blanche.

Depuis octobre 2004 Pöppelmann FAMAC® dispose d'une production en salle blanche. Les presses

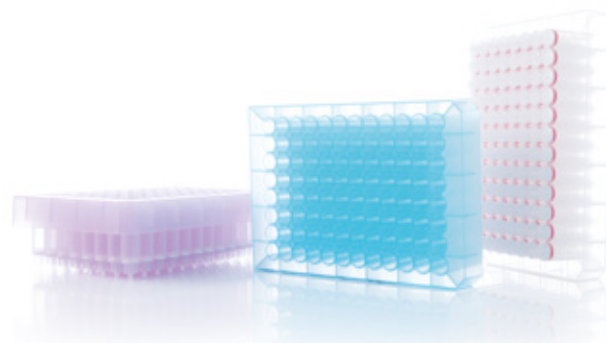
à injecter et les appareils complémentaires sont disposés en dehors de la salle blanche. Ainsi on diminue fortement les besoins en énergie et les coûts de la climatisation. Les équipements supplémentaires et extensions peuvent être ajoutés par après sans dérangement, ainsi nous restons flexibles et réactifs aux demandes spécifiques de nos clients. Les outillages se situent à l'extérieur de la salle blanche et sont ainsi accessibles pour tout changement

ou travaux d'entretien, ce qui ne perturbe ni le déroulement de la production dans la salle blanche ni la qualité des pièces plastiques réalisées. Une avarie de la presse à injecter ou un rejet supplémentaire n'entraînerait aucune pollution de la salle blanche. Des filtres à particules garantissent selon la norme DIN EN ISO 14644 – Classe 7 et Classe C du standard GMP le passage de moins de 350.000 particules / m³ de moins de 0,6 µm.



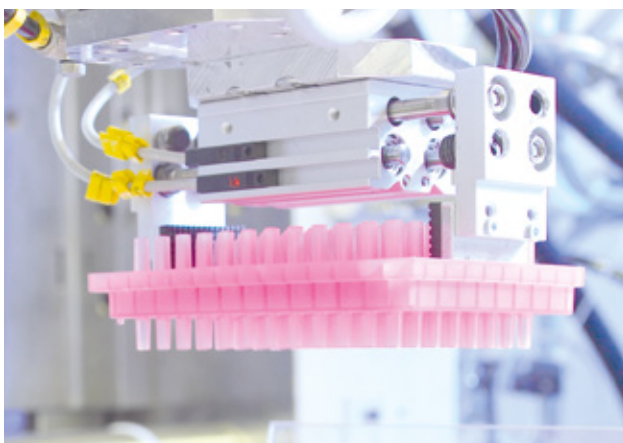
Réceptifs pour réactions

Les pièces essentielles des laboratoires de biologie moléculaire ou de biochimie sont les réceptifs à réactions. Ils se distinguent par leur forte étanchéité. Cette application demande la plus haute exigence en propreté et précision pour nos articles.



Plaques de filtre

Celles-ci sont employées pour les travaux microbiologiques les plus variés. Leurs domaines d'application vont de la culture cellulaire jusqu'à l'observation technique de bioréactions. En raison des diverses possibilités d'utilisation avec d'autres pièces, nous pouvons répondre avec précision à vos demandes spécifiques.



Préhension intégralement automatisée

La zone d'outillage est impactée d'air pur par l'utilisation d'un module de flux laminaire, équipé de filtres à air H14. Après le démoulage, les pièces produites tombent sur un convoyeur automatisé, entièrement fermé et stérile. Les pièces techniques et sensibles peuvent être prises par un bras robotisé et déposées sur le tapis du convoyeur.



Ecluse

Les convoyeurs automatisés transportent les pièces injectées vers les zones de montage, de confection ou de conditionnement dans la salle blanche. Là elles sont emballées dans des sachets plastiques à double paroi, transportées via une écluse dans la zone de conditionnement, où elles seront emballées dans des cartons et stockées.

Une entreprise familiale couronnée de succès : l'homme est au centre de nos préoccupations.

Pöppelmann : un partenaire fort. Depuis 1949, Pöppelmann s'est développé en tant que fabricant de pièces plastiques leader avec ses 5 sites de production, ses 550 presses à injecter, ses thermoformeuses et extrudeuses. Dans plus de 90 pays, on apprécie la qualité des pièces "made by Pöppelmann". Plus de 1 900 salariés hautement qualifiés partagent ce succès.

Le département FAMAC® de Pöppelmann développe et produit des pièces techniques fonctionnelles et des emballages pour les secteurs alimentaire, cosmétique, pharmaceutique et médical. Pour ces applications, nous disposons d'un système de management – qualité selon la norme DIN EN ISO 9001 version 2008 ainsi que d'un système de management - hygiène HACCP certifié selon les principes du Codex Alimentarius.



France : Plastiques Pöppelmann France S.A.S., Rixheim



Allemagne, Site 3 (FAMAC®) : Pöppelmann GmbH & Co. KG, Lohne



Allemagne, Site 1 : Pöppelmann GmbH & Co.KG, Kunststoffwerk-Werkzeugbau, Lohne