

Kunststoff-Kompetenz konsequent umgesetzt:
Reinraumproduktion (DIN EN ISO 14644 Klasse 7,
GMP Standard – C). Fortschritt für Ihren Erfolg –
Pöppelmann FAMAC®.



Wenn es noch sauberer sein muss: **Unsere Reinraumproduktion** (DIN EN ISO 14644 Klasse 7, GMP Standard – C).

Für die Medizin- und Pharmaindustrie entwickelt und produziert Pöppelmann FAMAC® Funktions- teile und Verpackungen aus Kunststoff mit höchstem Anspruch. Für besondere Anforderungen an die Sauberkeit der Kunststoffteile verfügt Pöppelmann FAMAC® über eine Reinraumfertigung.

Seit Oktober 2004 wird bei Pöppelmann FAMAC® unter Reinraumbedingungen produziert. Die Spritzgussmaschinen einschließlich der Schalt-

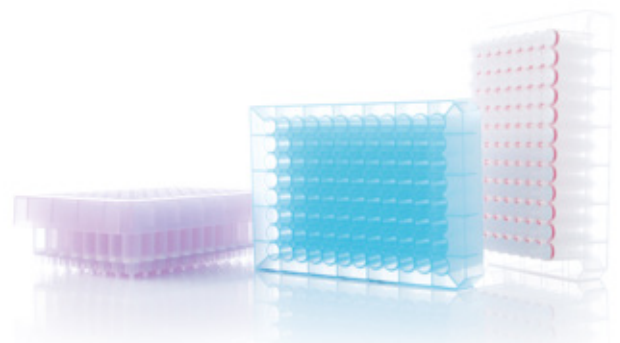
schränke, Zusatzgeräte etc. sind außerhalb des Reinraums angeordnet, so dass die Wärmelast verringert wird. Dadurch sinken Leistungsbedarf und Betriebskosten der Klimatisierung. Nachrüstungen an der Maschine und spätere Erweiterungen sind ohne Beeinträchtigungen durchzuführen, so dass flexibel auf Kundenanforderungen reagiert werden kann. Der außerhalb des Reinraums liegende Werkzeugbereich ist zum Werkzeugwechsel und für Wartungsarbeiten gut zugänglich, ohne die

Abläufe im Reinraum und somit die Qualität der Kunststoffteile zu beeinflussen. Eine Havarie an einer Spritzgussmaschine oder einem Zusatzaggregat hat in der Regel keine Verschmutzung des Reinraums zur Folge. Filteranlagen gewährleisten einen Partikel- und Keimanteil gemäß DIN EN ISO 14644-1 – Klasse 7 und Klasse C des EG-Leitfadens GMP, d. h. weniger als 350.000 Partikel/m³ bis herab zu einer Größe von 0,6 µm und weniger als 100 Keimbilder/m³.



Reaktionsgefäße

Wesentlicher Bestandteil in molekularbiologischen oder biochemischen Laboren sind Reaktionsgefäße. Sie zeichnen sich unter anderem durch eine hohe Dichtigkeit aus. Diese Verwendung stellt höchste Ansprüche an die Sauberkeit und Maßhaltigkeit der Artikel.



Filterplatten

Diese werden für die unterschiedlichsten mikrobiologischen Arbeitsgänge eingesetzt. Typische Einsatzbereiche sind die Zellzüchtung oder das Screening technischer Bioreaktionen. Aufgrund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten in Verbindung mit weiteren Bauteilen werden an die Maßhaltigkeit besondere Anforderungen gestellt.



Vollautomatischer Entnahmeroboter

Der Werkzeugbereich wird durch ein Laminarflow-Modul, das mit H 14 Schwebstofffiltern ausgestattet ist, mit Reinluft beaufschlagt. Nach dem Entformen fallen die Gutteile auf ein vollständig gekapseltes, reinraumtaugliches Förderband. Komplizierte oder empfindliche Teile lassen sich alternativ mit einem Handlingsroboter entnehmen und auf dem Förderband ablegen.



Kommissionierung

Förderbänder transportieren die Spritzgussteile zur weiteren Montage, Konfektionierung und Verpackung in den Reinraum. Dort werden sie mit einem doppelten Folienbeutel verpackt und nach Durchlaufen einer Schleuse mit einem Förderband in den Nebenbereich transportiert, in Kartons verpackt und eingelagert.

Ein erfolgreiches Familienunternehmen: Im Mittelpunkt steht der Mensch.

Pöppelmann – ein starker Partner. Seit 1949 hat sich Pöppelmann mit 5 Produktions-Standorten sowie 550 Spritzgussmaschinen, Tiefziehanlagen und Extrudern zu einem führenden Hersteller der kunststoffverarbeitenden Industrie entwickelt. In über 90 Ländern schätzt man die Qualität „made by Pöppelmann“. Über 1.900 hoch qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stehen für den Erfolg.

Der Kompetenzbereich Pöppelmann FAMAC® entwickelt und produziert technische Funktionsteile und Verpackungen für die Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie sowie für die Medizintechnik. Hierfür wurden Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagements gemäß DIN EN ISO 9001:2008 und eines Hygienemanagementsystems HACCP durch ein unabhängiges Institut zertifiziert.



Die „Pöppelmänner und Pöppelfrauen“: Sie stehen für Produktivität, Qualität und Service.



Deutschland, Werk 3 (FAMAC®): Pöppelmann GmbH & Co. KG, Lohne.



Deutschland, Werk 1: Pöppelmann GmbH & Co. KG, Kunststoffwerk-Werkzeugbau, Lohne.